

Normaları**Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

TS EN ISO 17632-A : T 50 3 1Ni P M 1 H5 / T 46 4 1Ni P C 1 H5
EN ISO 17632-A : T 50 3 1Ni P M 1 H5 / T 46 4 1Ni P C 1 H5
AWS A5.29 : E 81T1-Ni1C, Ni1M H4

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.5	1.3	0.9

Mexaniki Dəyərlər (Standart dəyərlər: CO₂ qazı ilə)

İstilik	Axın Gücü	Gərilmə Gücü	Çərtik Gücü		Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
	Gücü (N/mm ²)	Gücü (N/mm ²)	(ISO-V/-30°C) (M21 qazı ilə)	(ISO-V/-40°C) (CO ₂ qazı ilə)	
Əməliyyat					
AW	min. 460	530 - 680	min. 47 J	min. 47 J	min. 22

AW: İstilik əməliyyatsız

Qaynaq Edilə Bilən PoladlarEN: S 185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T1-P
355 N, L210-L485, S255-S500(NL1,2), X 42-X80ASTM: A131, A106/A515/A714, A 283/A285/A414/A662/A372,
A369/A210/A106/A516/A573/ A707, A516/A255/ A299/ A333/ A350/ A612**İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri**Mikro ərintili, sürətli qatılacaq şlak malik 100% CO₂ və ya Ar-CO₂ qaz qarışıqlarında istifadə edilən tikisiz rutil tip qövsvari qaynaq məftilidir

Çox rahat nəzarət edilə bilən qaynaq hovuzu vardır

Bütün modellərdə və -60°C-yə qədər aşağı temperaturalarda istifadə edilə bilər

Xüsusilə keramika döşəkdə bütün modellər və MAG orbital qaynağı üçün uyğundur

Aşağı sıçrayış itkisi, asan şlak qalxışı xüsusiyyətlərinə malik olub dəniz

tətbiqetmələrində CTOD testlərindən keçmişdir

Qoruyucu qaz : CO₂ və ya M21**Qaynaq Modelləri****Axın Növü**

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100264	1.2	15	D 300

Təsdiqlər: CE, GOST-R, SEPRO