

Normaları

TS EN ISO 17632-A	: T 46 4 1Ni P C 1
EN ISO 17632-A	: T 46 4 1Ni P C 1
AWS A5.29	: E 81 T1-Ni1 C

**Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.5	1.3	0.9

Mexaniki Dəyərlər*

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü		Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
			(ISO-V/-40°C)	(ISO-V/-30°C)	
AW	min. 460	560 - 690	50 J	80 J	min. 24

*CTOD testi edilmişdir. AW: İstilik əməliyyatsız

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

EN: S 185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T1-P 355 N, L210-L485, S 255-S500 (NL1,2), X 42-X80

ASTM: A 131, A 106/A515/A714, A 283/A285/A414/A662/A372, A369/A210/A106/A516/A573/ A707, A516/A255/ A299/ A333/ A350/ A612

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

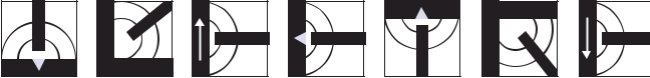
Aşağı xidmət temperaturlarında orta və yüksək gücə malik poladların qaynağı üçün istehsal edilən rutil qövsvari qaynaq məftildir.

Bütün modellərdə istifadə edilə bilər

Sabit qöv, aşağı sıçrayış və yüksək qaynaq qabiliyyətinə malikdir

Qoruyucu qaz: CO₂

CTOD testinə malik bir məhsuldur.

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
3010500343	1.2	15	BS 300

Təsdiqlər: ABS, CE, GOST-R, SEPRO, TL