

Normaları

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

TS EN ISO 17632-A : T 46 4 PC1H5/T463	PM1H5
EN ISO 17632-A : T464 PC1H5/T463	PM1H5
AWS A5.20 : E71 T-1C/-1M H4	

C	Si	Mn
0.05	0.5	1.3

Mexaniki Dəyərlər (Standart dəyərlər: CO₂ qazı ilə)

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-30°C) (M21 qazı ilə)	Gücü (ISO-V/-40°C) (CO ₂ qazı ilə)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
AW	min. 460	530 - 680	min. 47 J	min. 47 J	min. 22

AW: istilik Əməliyyatsız

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1 , P235T2-P355T2, L210NB-L450NB, L290MB-L450MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, S255NL-S355NL, GE200-GE260

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Maşın, gəmi və konstruksiyaların hər modeldəki qaynaqlar üçün tez qatılacaq tikişsiz və mis örtüklü rutil xarakterli qövsvari məftildir. Yüksək mexaniki xüsusiyyətlərə malik, düzgün, çərtiksiz və rentgen təhlükəsiz tikişlər təmin edir.

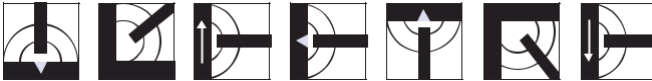
Hər modeldə yüksək cərəyan şiddətində işləyə bildiyinə görə və ərimə gücü yüksək olduğundan böyük qənaət yaradır.

Qaynaq tikişinin tərkibindəki hidrogen miqdarı çox aşağıdır.

Məftilin gözləməsi qaynaq metalının hidrogen tərkibinə təsir etmir.

Qoruyucu qaz: CO₂ və ya M21

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW / D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100024	1.2	15	D 300

Təsdiqlər: CE, GOST-R, SEPRO