

### Normaları

### Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

TS EN ISO 17632-A	:T466MM1H5
EN ISO 17632-A	:T466MM1H5
AWS A5.18	:E70C-6MH4

C	Si	Mn
0.05	0.7	1.5

### Mexaniki Dəyərlər (Standart dəyərlər: M21 qazı ilə)

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Gücü		Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
			(ISO-V/-40°C)	(ISO-V/-60°C)	
AW vəya SR	min. 460	530-650	min. 60 J	min. 47 J	min. 2

AW: İstilik əməliyyatsız

SR: :Stress aradan qaldırılması tətbiq edilib (580 - 620°C / 1saat)

### Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S420N, S255NL-S355NL, GE200-GE260, X42-X70

### İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Tikişsiz və mis örtüklü metal qövsvari qaynaq məftilidir, alın və künc birləşdirmələri üçün uygundur

Kütləvi məftillərlə daha az sıçramaya malik olub, sprej kanalda daha geniş çərəyən şiddəti aralıklarında işləməyə icazə təmin edir

Yüksək metal yığıma sürətinə malikdir

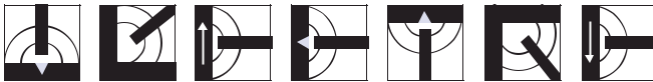
Qövsvə sabitliyi kütləvi məftillərə görə daha yaxşıdır

Qaynaq tikişinin tərkibindəki hidrogen miqdarı çox aşağıdır

Məftilin gözləməsi qaynaq metalının hidrogen tərkibinə təsir etmir

Qoruyucu qaz: M21

### Qaynaq Modelleri



### Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

### Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100390	1.2	15	BS 300

Təsdiqlər: CE, GOST-R, SEPRO