

Normaları

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

TS EN ISO 17632-A	:T465MM3
EN ISO 17632-A	:T465MM3
AWS A5.18	:E70C-6M

C	Si	Mn
0.05	0.65	1.6

Mexaniki Dəyərlər

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-50°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
AW	min. 460	530- 650	min. 47 J	min. 22

AW: İstilik əməliyyatsız

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S420N, S255NL-S355NL, GE200-GE260, X42-X60

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Metal qövsvari qaynaq məftilidir, alın və künc birləşdirmələri üçün uygundur. Kütləvi məftillərlə daha az sıçramaya malik olub, sprey kanalında daha geniş cərəyan şiddəti aralıqlarında işləməyə icazə təmin edir. Yüksək metal yığıma sürətinə malikdir. Qövsvə sabitliyi kütləvi məftillərə görə daha yaxşıdır. Qoruyucu qaz: M21

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW / D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
3010500299	1.2	15	BS 300
3010500301	1.6	15	BS 300

Təsdiqlər: ELCOR M 70 (M21): BV, ABS, CE, GOST-R, SEPRO