

Normaları

TS EN ISO 17632-A	: T 42 4 B C M 3 H5
EN ISO 17632-A	: T424BCM3H5
AWS A5.20	: E 70 T-5C-5M H4

Qaynaq Metalının Kimyevi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn
0.05	0.6	1.4

Mexaniki Dəyərlər

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü		Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
			(ISO-V/-20°C)	(ISO-V/-40°C)	
AW və ya SR	min. 470	550 - 640	min. 100 J	min. 60 J	min. 27

AW: İstilik əməliyyatı

SR: Stress aradan qaldırılması tətbiq edilib (580-620°C / 1saat)

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

EN: S185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T2-
P355N, L210-L485, S 255-S460, X42-X70
ASTM: A 131, A106/A515/A 714, A283/A285/A414/A662/A372,
A369/A210/ A106, A516/A255/A 333/ A350

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintisiz və az ərintili struktur poladları ilə incə dənəli poladların avtomatik və yarım avtomatik qaynağı üçün istifadə edilən tikişsiz və mis örtüklü əsas xarakterli qövsvari qaynaq məflilidir

Sakit bir kanal, dərin təsiri və məsaməsiz tikişi vardır

Aşağı temperaturlardakı Çarpı təsir testi üzrə gücü E 71 T-1 əsasən daha yaxşıdır

Qaynaq tikişinin tərkibindəki hidrogen miqdarı çox aşağıdır

Məflilin gözləməsi qaynaq Metalının hidrogen tərkibinə təsir etmz.

Qoruyucu qaz: CO₂ və ya M21

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100258	1.2	15	BS 300

Təsdiqlər: CE, SEPRO, GOST-R