

Normaları

TS EN ISO 17632-A : T 42 4 B M 3 H5
EN ISO 17632-A :T424BM3H5
AWS A5.20 :E70T-5MJ

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn
0.05	0.55	1.35

Mexaniki Dəyərlər

İstilik Əməliyyatı	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü		Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
			(ISO-V/-30°C)	(ISO-V/-40°C)	
AW və ya A	min. 420	520 - 670	120 J	min. 47 J	min. 22

AW: İstilik
əməliyyatsızA: Yaşlandırma əməliyyatı
edilib**Qaynaq Edilə Bilən Poladlar**

EN: S185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T2-
P355N, L210-L485, S 255-S460, X42-X70
ASTM: A 131 , A106/A515/A 714, A283/A285/A414/A662/A372,
A369/A210/ A106, A516/ A255/A 333/ A350

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintisiz və az ərintili struktur poladları ilə incə dənəli poladların avtomatik və yarım avtomatik qaynağı üçün istifadə edilən əsas tip qövsvari qaynaq məftilidir

Sakit bir kanalı, dərin təsiri və məsaməsiz tikışı var

Aşağı temperaturlardakı Çarpı təsir testi üzrə gücü E 71 T-1 ilə uyğun olaraq daha yaxşıdır.

Qoruyucu qaz: M21

Qaynaq Modelleri**Axın Növü****FCAW / D.C.(+)****Qablaşdırma Məlumatları**

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
3010500196	1.2	15	BS 300
3010500198	1.6	15	BS 300

Təsdiqlər: CE, GOST-R, DB , SEPRO