

Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E38ORC12
EN ISO 2560-A	:E38ORC12
AWS A5.1	: E 6013

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn
0.08	0.4	0.5

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/0°C)	Uzunma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 380	470-550	min.47 J	min.22

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Alovandırmağ asandır
- Calaq işləri üçün uygundur
- Dəmir kəsmə işlərində üstünlük verilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(-) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırılıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100091	2.50 x 350	60 - 110	100	600	1910
3010100094	3.20 x 350	90 - 140	100	600	3160
3010100097	4.00 x 350	130 - 180	100	400	4700

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO