

Normaları

TS EN ISO 24373	: S Cu 7061(CuNi10)
EN ISO 24373	: S Cu 7061(CuNi10)
DIN 1733	: SG CuNi10 Fe

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

Cu	Fe	Mn	Ti	Ni
qalan	1.8	1.0	0.17	10.0

Mexaniki Dəyərlər (Standart)

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlilik (HB)
150	350	30	200

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

CUNIFER 30, CUNIFER 40, Cu90-Ni10 və aşağı Nikel Ərintili
Cu-Ni ərintiləri 2.0862 CuNi5Fe
2.0872 CuNi10Fe

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

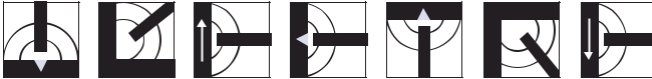
Cu90-Ni10 və daha aşağı CuNi ərintili materialların TIG qaynağında istifadə edilən qaynaq çubuğudur.

CuZn ərintili dəniz suyu korroziyasına dayanıqlı materiallar, ərintisiz və aşağı ərintili poladlar və Çuqunların qaynağı üçün də uyğundur

Xüsusilə dəniz suyu korroziyasına qarşı çox yüksək müqavimət göstərməsi səbəbilə gəmi sənayesində, dəniz tətbiqetmələrində, dəniz suyunun emalı müəssisələrdə məsləhət görülən GeKa CuNiFe SG qaynaq çubuğu həmçinin kimya sənayesi və qida sənayesində də istifadə edilməkdədir.

Qoruyucu qaz (TIG): Arqon

Qaynaq Modelləri



Axın Növü

TIG D.C.(-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kq)
6031100258	1.6 x 1000	5
6031100259	2.0 x 1000	5
6031100385	2.4 x 1000	5
6031100260	3.2 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO