

## Normaları

## Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

AWS A5.6 : E Cu

Cu  
min.99

## Mexaniki Dəyərlər

Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sərtlük (HB)
min. 200	min. 25	55

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

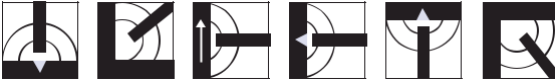
Mis və mis ərintilərinin istifadə edildiği qazan və istilik dəyişdiricilərinin, mis boruların, mis çubuqların birləşdirmə qaynaqlarında və polad material üzərinə mis dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Təmiz mis nüvəsindən hazırlanmış bir elektroddur. Təmiz mis və mis ərintilərinin birləşdirmə və dolğu işlərində istifadə edilir

Birləşdirmə qaynaqlarında mümkün qədər çox yüksək axın gücü istifadə edilməlidir

Mis və ərintilərinin qaynaqlarında qaynaq ediləcək materiala 400°C - 450°C əvvəlcədən isitmə tətbiq edilməlidir

## Qaynaq Modelleri



## MIG Məftili

GeKa R1 L

## TIG Məftili

GeKaTec S1 L

## Axın Növü

D.C.(+) / AC

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031200015	3.2 x 350	90 - 120	5
6031200016	4.0 x 350	120 - 150	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO