

COBALT 6 TIG AWS A5.21: ER CoCr-A

Kobalt əsaslı yüksək istilikdə sərt qalabilən, aşağı sürtünmə əmsalına malik sərt doldurma çubuğudur. Təzyiq, zərbə, aşınma, korroziya, eroziya, kavitasiya və 650°C'yə qədərki istilik şokları ilə birlikdə görülən metal-metal sürtünməsinə qarşı yüksək müqavimət göstərir. Mükəmməl sürüşkənlik xüsusiyyəti vardır və maqnit deyildir. Karbid uclu kəsici vasitələrdə işləyə bilər. İstifadə edildiyi yerlər; isti kəsmə bıçaqları və dəstləri, ekstruziya vintləri, buxar klapaları və kimyəvi klapa oturaçaqları, isti döymə, yonma qəlibləri, şüşə qəlibləri, klapaların basma səthləri, ventillər. Xüsusilə qatranlı ağacları kəsmək üçün istifadə edilən bantlı mişar qaynağında istifadə edilir. Bufer təbəqə olaraq 307 və 312 paslanmayan məftillər istifadə edilə bilər. Kimyəvi Komp.(%) : C: 1.1, Cr: 28.0, W: 4.0, Co: Qalan

Sərtlik - TIG : 40 HRC

Sərtlik - Oksi-Asetilen : 40 HRC

Ölçüləri : 3.20 x 4.00 x 5.00 x 1000 mm

Qaynaq Elektrodu : GeKaTec COBALT 6

Qaynaq Qövsvəri Məftil : GeKaTec HARDCOR COBALT 6

COBALT 12 TIG AWS A5.21: ER CoCr-B

Yüksək temperaturlarda sərt və korroziyaya davamlı bir qaynaq metalı termik şoklara dayanıqlı bir sərt doldurma məftilidir. Tərkibi baxımından Cobalt 6.'ya yaxındır. Tək fərq quruluşdakı karbid miqdarının daha çox olmasıdır. Döyülməzdir, karbid vasitələrlə çətin emal olunur. İstifadə edildiyi yerlər; isti kəsmə bıçaqları, ağac və Taxta sənayesində istifadə edilən mişarlar, kağız və karton kəsmə bıçaqları. Tropik və sərt ağacların kəsində istifadə edilən mişarların dolğu qaynağında istifadə edilir. Bufer təbəqə olaraq 307 və 312 paslanmayan məftillər istifadə edilə bilər. Kimyəvi Komp.(%) : C: 1.4, Cr: 29.0, W: 8.0, Co: Qalan

Sərtlik - TIG : 47 HRC

Sərtlik - Oksi-Asetilen : 48 HRC

Ölçüləri : 3.20 x 4.00 x 5.00 x 1000 mm

Qaynaq Elektrodu : GeKaTec COBALT 12

Qaynaq Özlü Məftili : GeKaTec HARDCOR COBALT 12

COBALT 1 TIG AWS A5.21: ER CoCr-C

Karbon faizi 2.5 olduğuna görə quruluşundakı karbid miqdarı olduqca yüksəkdir. Kobalt əsaslı yüksək temperaturda sərt qala bilən, aşağı sürtünmə əmsalına malik sərt doldurma çubuğudur. Aşınma, korroziya və 900°C'yə qədərki istilik şokları ilə birlikdə görülən metal-metal sürtünməsinə qarşı yüksək müqavimət göstərir. Mükəmməl sürüşkənlik xüsusiyyəti vardır. Maqnitlidir. Karbid uclu kəsici vasitələrlə emal olunur. İstifadə edildiyi yerlər; isti kəsmə bıçaqları, dəyirman, qarşındırı və dəşici vasitələrdə istifadə edilir. Zərbəyə həssas sərt ərintili poladların qaynağında istifadə edilir. Bufer təbəqə olaraq 307 və 312 paslanmayan məftillər istifadə edilə bilər. Kimyəvi Komp.(%) : C: 2.5, Cr: 30.0, W: 12.0, Co: Qalan

Sərtlik - TIG : 54 HRC

Sərtlik - Oksi-Asetilen : 53 HRC

Ölçüləri : 3.20 x 4.00 x 5.00 x 1000 mm

Qaynaq Elektrodu : GeKaTec COBALT

Flux CoredWire : GeKaTec HARDCOR COBALT 1

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul	Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
COBALT 6 TIG	6031100133	3.2 x 1000	10
COBALT 6 TIG	6031100134	4.0 x 1000	10
COBALT 12 TIG	6031100135	3.2 x 1000	10
COBALT 12 TIG	6031100136	4.0 x 1000	10
COBALT 1 TIG	6031100321	3.2 x 1000	10
COBALT 1 TIG	6031100322	4.0 x 1000	10

Təsdiqlər: GOST-R,
SEPRO