

**Normaları**

TS EN 14700	: E Co3
EN 14700	: E Co3
AWS A5.13	: E CoCr B
DIN 8555	: E 20-UM-50 CTZ

**Qaynaq Metalinin Tarkibi %  
(Standart)**

c	Cr	W	Co
1.4	29.0	8.0	Qalan

**Mexaniki Deyerler**

<b>Sertlik (HRC)</b>
48-52

**İstifade Edildiği Yerler Və Xüsusiyyətləri**

İsti və soyuq kəsmə bıçaqları, isti mühitdə işləyən nasos valları, qablaşdırma qolları, mil buruqları, birləşdirici flanşlar, plastik ekstruziya presləri, klapın oturacaqları, burulğan və yanma otaqları, isti poladları saxlayan avadanlıqlar, isti və aşınmanın birlikdə olduğu mühitlərdə istifadə edilir.

Geniş bir temperatur aralığında hər növ mexaniki və kimyəvi təsirə dayanıqlıdır. Ərintisiz, aşağı ərintili və yüksək ərintili poladların dolğu qaynağında istifadə edilən Co, Cr, W əsaslı bir quruluşa malik elektroddur.

Xüsusilə yüksək temperaturlarda zərbə, təzyiqli, aşınma və korroziya aşınmasına qarşı yüksək dayanıqlığa malikdir.

Yüksək sürtünmə gücünə malik qaynaq metalı təmin edir.

Kipləşdirici olaraq 307 və ya 312 kimi paslanmayan elektrodlar istifadə edilə bilər.

**Qaynaq Modelleri****Qövsvari Məftil****GeKaTec HARDCOR COBALT 12****TIG Məftili****GeKaTec COBALT 12 TIG****Axın Növü****D.C.(+) / AC****Qablaşdırma Məlumatları və****Parametrlər**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100068	3.2 x 350	90 - 120	5	3530
3030100069	4.0 x 350	130 - 160	5	5390

Təsdiqlər: GOST-R, CE,  
SEPRO