

Normaları

AWS A5.11 : -E NiCrFe-3

Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Çertik Gücü (ISO-V/+20C)	Çertik Gücü (ISO-V/-196C)
min. 380	min. 550	min. 30	min. 70J	min. 50J

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Yüksək temperatur poladları, aşağı temperatura dayanıqlı ərintili və ərintisiz poladlar, nikel və nikel ərintiləri və polad birləşdirmələr, tökmə poladlar.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Nikel Əsaslı əsas tip qaynaq elektrodudur

Qaynaq edilməsi çətin olan materiallar üçün istifadə edilir

Qaynaq sabit bir qövşə malikdir və qaynaq metalı çatlamağa qarşı müqavimətlidir

Bütün modellərdə, xüsusilə aşağıdan yuxarı qaynaq modelində istifadə edilə bilər

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100025	2.5 x 350	70 - 100	5	2640
3030100026	3.2 x 350	80 - 130	5	4620
3030100029	4.0 x 350	130 - 160	5	5420

Təsdiqlər: GOST-R,
SEPRO