

Normaları

TS EN ISO 14172 : E Ni 6182 (mod.) (NiCr15Fe6Mn)
EN ISO 14172 : E Ni 6182 (mod.) (NiCr15Fe6Mn)
AWS A5.11 : ~E NiCrFe-3

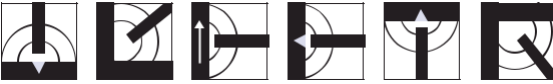
Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Uzunma (Lo=5do) (%)	Sertlik (HB)
min. 360	660-715	40-45	200

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Çatlamağa qarşı yüksək müqavimət lazım olan dolğu və birləşdirmə qaynaqlarında, qalın bölməli poladların təmir və birləşdirmə qaynaqlarında, oxşar olmayan metalların birləşdirmə qaynaqlarında istifadə edilir. Nikel əsaslı materiallar, sürtünməyə və istiyə dayanıqlı poladlar, aşağı temperatur poladları, paslanmayan poladlar, qaynağı problemlili olan az ərintili poladların qaynağında istifadə edilir. -196°C və +650°C arasındakı tətbiqetmələrə, kükürd tərkibi olmayan mühitlərdə 1200°C'yə qədər miqyaslandırmaya müqavimətlidir. Yüksək korroziya və termal şoklara qarşı müqavimətlidir. Tökmə polad silindrlərin çatlaq təmiri.

Qaynaq Modelleri



MIG & TIG Məftili

GeKaTec 7015 SG

Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100020	2.5 x 250	50 - 60	4	1600
3030100022	3.2 x 300	70 - 95	5	2850
3030100023	4.0 x 350	90 - 120	5	5000
3030100024	5.0 x 350	130 - 160	5	6970
3030100019	2.5 x 250	50 - 60	2,5	1600
3030100021	3.2 x 300	70 - 95	2,5	2850

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO