

**Normaları**

TS 6204 EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
TS EN ISO 17672	: Al 105
EN ISO 17672	: Al 105
AWS A5.10	: ER 4043

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)**

Al	Si	Mn	Fe
qalan	5.0	0.03	0.5

**Mexaniki Dəyərlər**

Sıxlıq (Kq/dm <sup>3</sup> )	Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Ərimə Aralığı (°C)
2.7	100	160	15	573-625

**İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

7%'ə qədər Silisium tərkibli Aluminium -silisium ərintiləri və müxtəlif Aluminium ərintilərinin birləşdirmə qaynağında istifadə edilir.

AlMgSiCu, AlSi(Mg), AlMgMn, AlMgSi0.5-0.7, AlMgSi1 ərintiləri və tökmə Aluminium birləşdirməsində istifadə edilir

15mm'dən qalın hissələrin qaynağında 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür GeKaTec Flux F-LH1 axını ilə istifadə edilir

Asetileni daha çox alov seçilməlidir.

TIG qaynağında Qoruyucu qaz olaraq argon qazı istifadə edilir.

**Qaynaq Üsulu**

TIG Qaynağı - Qaz Qaynağı

Axın Növü	Qazaltı Məftili	Elektrod
TIG A.C	GeKa AlSi5 / GeKaTec 4043 MIG	GeKaTec Aluweld Si

**Qaynaq Modelleri**

**Qablaşdırma Məlumatları**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100296	1.6 x 1000	5
6011100249	2.0 x 1000	5
6011100250	2.4 x 1000	5
6011100251	3.2 x 1000	5
6011100297	4.0 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO