

Normaları

TS 6204 EN ISO 18273	: S Al 4047 (AISI 12)
EN ISO 18273	: S Al 4047 (AISI 12)
TS EN ISO 17672	: Al 112
EN ISO 17672	: Al 112
AWS A5.10	: ER 4047

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

Al	Si	Fe	Mn
qalan	12.0	<0.5	<0.3

Mexaniki Dəyərlər

Sıxlıq (Kq/dm ³)	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Ərimə Aralığı (°C)	Sərtlilik (HB)
2.6	80	170	8	575 - 585	45

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək miqdarda silisium tərkibli Aluminium -silisium ərintilərinin birləşdirmə və dolğu qaynağında istifadə edilir

Yüksək axıcılığa malikdir. 15mm'dən qalın hissələrin qaynağında 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür.

GeKaTec Flux F-LH1 axını ilə istifadə edilir.

Asetileni daha çox alov seçilməlidir

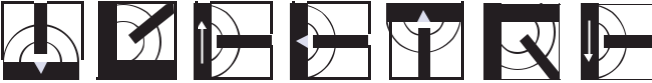
TIG qaynağında Qoruyucu qaz olaraq argon qazı istifadə edilir.

Qaynaq Üsulu

TIG Qaynağı - Qaz Qaynağı

Axın Növü	Elektrod
TIG A.C.	GeKaTec Aluweld 12 Si

Qaynaq Modelleri



Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100288	2.0 x 1000	5
6011100289	2.4 x 1000	5
6011100290	3.2 x 1000	5
6011100298	4.0 x 1000	5
6011100089	5.0 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPPO