

Normaları

TS 6204 EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
DIN 1732	: SG-AlMg5
AWS A5.10	: ER 5356

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

Al	Mg	Si	Mn
qalan	5.0	0.5	0.5

Mexaniki Dəyərlər (Standart)

Sıxlıq (Kq/dm ³)	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Ərimə Aralığı (°C)	Sərtlilik (HB)
2.6	120	250	25	560 - 630	70

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Maqnezium ərintili materialların birləşdirmə qaynaqlarında və yüksək müqavimət tələb edən Aluminium ərintili materialların birləşdirməsində istifadə edilir

Korroziyaya və dəniz suyuna dayanıqlıdır

Dolğu metalı anodlaşdırma və cilalama üçün uygundur

15mm'dən qalın hissələrin qaynağında 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür

GeKaTec Flux F-LH1 axını ilə istifadə edilir

Asetileni daha çox alov seçilməlidir

TIG qaynağında qoruyucu qaz olaraq argon qazı istifadə edilir.

Qaynaq Üsulu

TIG Qaynağı - Qaz Qaynağı

Axın Növü	Qazaltı Məftili
TIG A.C.	GeKa AlMg5 GeKaTec 5356 MIG

Qaynaq Modelləri



Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100062	1.6 x 1000	5
6011100281	2.0 x 1000	5
6011100282	2.4 x 1000	5
6011100248	3.2 x 1000	5
6011100283	4.0 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO