

Normaları

TS 6204 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A5.10 : ER 5356

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

Mg	Mn	Si	Fe	Al
5.0	0.3	<0.25	<0.4	qalan

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Ərimə Aralığı (°C)
180	260	20	575 - 633

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

AlMg 5, AlMg 4.5, G-AlMg 5, G-AlMg 10, AlMgSi 1, G-AlMg 3(Cu), AlMg 2.5Mn, AlMg 2 Mn 0.8, AlMg 3, AlMg 3 Si, G-AlMg 3, AlMg 4.5 Mn, G-AlMg 3 Si, AlMg Si 0.5, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1 Cu, AlZn 4.5 Mg 1.

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Alüminium magnezium MIG Məftilidir, dəniz suyuna qarşı dayanıqlıdır %3 Mg'dən daha fazla Al Өrintilərinin birləşdirilməsində istifadə edilir Gəmilərdə və qazanxanalarda, dirəklərdə və ya sütunlarda, qayıq və dəniz işlərində istifadə edilir

Qayıq və dəniz işlərinin qaynağında istifadə edilir

10 mm-dən artıq qalınlıqlar üçün 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür

Qoruyucu qaz olaraq Ar, He, və Ar+He gaz qarışıqları istifadə edilir.

Qaynaq Modəlləri



Axın Növü

MIG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100277	0.8	5
6011100278	1.0	7
6011100279	1.2	7
6011100058	1.6	7

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO