

Normaları

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

TS 6204 EN ISO 18273 : S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)
EN ISO 18273 : S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)
AWS A5.10 : ER 5183

Mg	Mn	Si	Fe	Al	Cr
5.0	0.8	<0.4	<0.4	qalan	0.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Ərimə Aralığı (°C)
170	250	20	574 - 638

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

AlMg 2.7 Mn, AlMg 3, AlMg 4.5 Mn, AlMg 4 Mn, AlMg 5, AlMgSi 0.5, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1, AlMgSi 1 Cu, AlZn 4.5 Mg 1, AlZnMgCu 1.5, AlZnMgCu 0.5, G-AlMg 5 Si, G-AlMg 3, G-AlMg 5.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aluminium magnezium manganlı MIG Qaynaq Məftilidir

Dəniz suyu korroziyasına məruz qalmış Aluminium hissələrin qaynağında istifadə edilir

Aşağı temperaturalarda işləyən (-196 °C) yüksək müqavimətə malik

Aluminium ərintilərinin qaynağında istifadə edilir

Qoruyucu qaz olaraq argon, helium və Ar+He qazları istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MIG D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100275	1.0	7
6011100276	1.2	7

Təsdiqlər: GOST-R, SEPPO