

Normaları

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

TS 6204 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7A)	Al	Fe	Si	Mn	Mg	Cr
EN ISO18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7A)	qalan	<0.4	<0.4	0.8	5.0	0.2
AWS A5.10 : ER 5183						

Mexaniki Deyərlər (Standart)

Sıxlıq (Kq/dm ³)	Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Ərimə Aralığı (°C)	Sərtlilik (HB)
2.6	170	250	20	575 - 585	45

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aluminium magnezium ərintili TIG Məftilidir, dəniz suyuna dayanıqlıdır.

3% Mg dan daha çox Al ərintilərinin birləşdirilməsində istifadə edilir

Qab və qazanlarda, dirək və ya sütunlarda, qayıq və dəniz işlərində istifadə edilir

15mm-dən qalın hissələrin qaynağında 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür.

GeKaTec Flux F-LH1 axını ilə istifadə edilir

Asetileni daha çox alov seçilməlidir

TIG qaynağında Qoruyucu qaz olaraq argon qazı istifadə edilir.

Qaynaq Üsulu

TIG Qaynağı - Qaz Qaynağı

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

TIG A.C.

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100246	1.6 x 1000	5
6011100284	2.0 x 1000	5
6011100393	2.4 x 1000	5
6011100285	3.2 x 1000	5