

**Normaları**
**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)**

TS 6204 EN ISO 18273: ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu)
EN ISO 18273 : ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu)
AWS A5.10 : ~ER 1100

Al
min. 99.0

**Mexaniki Dəyərlər  
(Standart)**

Sıxlıq (Kq/dm <sup>3</sup> )	Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Ərimə Aralığı (°C)	Electrical (Sm/mm <sup>2</sup> )
2.7	min. 40	min. 70	30	658 - 674	35

**İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Saf Aluminium elektrik keçiriciliyinin vacib olduğu materiallar və materialların birləşdirmə və örtük Qaynaqlarında istifadə edilir  
15mm'dən qalın parçaların qaynağında 200°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür

GeKaTec Flux F-LH1 axınıyla istifadə edilir

Asetileni daha çox alov seçilməlidir

TIG qaynağında Qoruyucu qaz olaraq argon qazı istifadə edilir.

**Qaynaq Üsulu**

TIG Qaynağı - Gaz Qaynağı

Axın Növü	Qazaltı Məftili	Elektrod
TIG A.C.	GeKa Al99.5	GeKaTec Aluweld 99Al

**Qaynaq Modelleri**

**Qablaşdırma Məlumatları**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100036	2.0 x 1000	5
6011100392	2.4 x 1000	5
6011100038	3.2 x 1000	5
6011100039	4.0 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPPO