

## Normaları

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

TS 6204 EN ISO 18273 : ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu)
EN ISO 18273 : ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu)
AWS A5.10 : ~ER1100

Al	Cu	Fe	Si
99.5	0.10	<0.40	<0.30

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Ərimə Aralığı (°C)
50	85	25	647 - 658

## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- Al 99.5, Al 99.7, Al 99.8, E Al 99.9, Al 99, E-Al MgSi

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aşağı ərintili ən az 99% saf aluminium MIG qaynaq məftilidir.

Quru yol nəqliyyatı, yük maşınları və gövdələr, iş tankerləri və avtobuslarda dəmiryollarında vaqon örtükləri, yük və sərnişin vaqonlarında, dəniz yollarında borular, flanşlar, panellər, kiçik körpülər, mühəccər və.s. hamarlama hissələrində, göyertə avadanlığında, qayıq gövdələrində, dirəklərdə və sərnişin endirmə pilləkənlərində istifadə edilir

Qoruyucu qaz olaraq Ar, He, və Ar+He qaz qarışıqları istifadə edilir

10mm dən yuxarı qalınlıqlar üçün 150°C əvvəlcədən isidilməsi lazımdır

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

MIG D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6011100268	0.8	5
6011100032	1.0	7
6011100033	1.2	7
6011100269	1.6	7

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO