

Normları

TS EN ISO 14171-A	: S2 Mo
EN ISO 14171-A	: S2 Mo
AWS A5.23	: EA2

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo	Cu ¹
0.12	0.1	1.0	0.5	<0.3

1 :Bakır kaplı

Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)

Tozaltı Kaynak Tozu	AWS A5.17	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)	
					-20°C	-40°C
ELIFLUX BFB	F8A4-EA2-A2	490	600	26	90	60
ELIFLUX BFF	F8A4-EA2-A2 F8P5-EA2-A2	480	570	27	---	70
ELIFLUX BAB-S	F8A4-EA2-A3	500	600	26	---	60
ELIFLUX PIPE	F7A4-EA2-A4	510	640	25	---	60
ELIFLUX BFPP	F8A4-EA2-A2	490	595	26	---	60

Kaynak Metalinin Kimyasal Analizi % (Tipik)

Tozaltı Kaynak Tozu	C	Si	Mn	Mo
ELIFLUX BFB	0.06	0.40	1.40	0.50
ELIFLUX BFF	0.07	0.25	1.15	0.45
ELIFLUX BAB-S	0.07	0.55	1.70	0.50
ELIFLUX PIPE	0.06	0.40	1.40	0.50
ELIFLUX BFPP	0.07	0.40	1.30	0.50

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Boru Çelikleri: L 485 (X70)
- Kazan Sacları: 16 Mo3, P355 GH
- İnce Taneli Çelikler: P 460 N, S 460 N

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Özellikle yüksek mukavemetli az alaşımlı çeliklerin ve sürünme dirençli çeliklerin kaynağında kullanılır
- 1/2 Mo alaşımlı kaynak metali yüksek sıcaklık uygulamalarında sürünmeye direnç sağlar.
- Servis sıcaklığı 500°C'ye kadardır.

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010400158	2.0	25	K 435 *BIG PACK * Siparişlere bağlı olarak 30, 100, 400, 600 ve 1000 Kg olarak üretilebilir
3010400159	2.4	25	
3010400160	3.2	25	
3010400161	4.0	25	
3010400162	5.0	25	

Onaylar: S2Mo X ELIFLUX BFB : BV, ABS, CE,
S2Mo X ELIFLUX BFF: DNV-GL, BV, ABS, CE
S2Mo:TSE, CE, DB, SEPRO

S2Mo: TSE, CE , DB, SEPRO
S2Mo X ELIFLUX BAB-S : ABS, CE