



- Yüksek hız DSP kontrol sistemi sayesinde, hassas dijital kontrol gerçekleştirir ve kaynak dikişini olumlu yönde etkiler.
- Kontrol edilebilir, AC dalga biçim çıkışı (AC frekansı, görev döngüsü, DC ön gerilimi) kaynak dikişinin nüfuzunu ve birikme oranını kontrol edebilmektedir.
- Ark başlatma ve durdurma parametre ayarlarını, düşük ark sorunlarını mükemmeliyetle çözer.
- CC ve CV modelleri
- Çift tel tandem sisteminin sinerjik çalışması
- Kutuplar, herhangi bir kablo değişikliği olmadan DC ve AC çıkışları kolayca değiştirilebilir ve isteğe bağlı kontrol sağlanır.
- Bağımsız hava kanalı tasarımı
- Devrede Kalma %100
- İnventör Tasarımı ve Enerji Tasarrufu

Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi	V	3 phase, AC380V/400V±10%, 50Hz
Kurulu Güç	kVA	55
Giriş Şebeke Akımı	A	82 / 78
Boşta Çalışma Gerilimi	V	90
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1000
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100	1000
Standartlar		EN ISO 60974-1 / EN ISO 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	1040 × 500 × 720
Ağırlık	kg	165

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000143	1021000113 POWER SAW 1000 AC/DC POWER SOURCE	1021000117 WER SAW 1000 DC POWER SOURCE	1021000116	2020900686	6051900107	2020900879	1051800000	1000902020 (16 mt)