



- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift - TIG-Lift PULSE (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO₂ karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşimsız-alaşımli çelik/ paslanmaz/ alüminyum/ bakır-brazing /nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-20 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.

Inverter



		4000	5000
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V	
Kurulu Güç	kVA	25.5	32
Gecikmeli Sigorta	A	30	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	70
Çıkış Akım Aralığı	A	10-400	10-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %50	330 / 370 / 400	380 / 460 / 500
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.6 - 1.6	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	40	44



Vision Pipe
(Opsiyonel)



Vision Ultraspeed
(Opsiyonel)







Vision Cold
(Opsiyonel)



Vision Power
(Opsiyonel)

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar									
3021000051 4000 A	3021000052 5000 A	1021000029 4000 A	1021000030 5000 A	2020900649	1051300003	1024300003	2020900877	2020900176	1024400001	1051900012