



- 500 A çıkış akımı ile yüksek kapasiteli ve yüksek verimli kaynak imkanı.
- İnce malzemelerin kaynağında düşük akımlarla düşük ısı girdisi ve minimum çarpılmalar ile mükemmel kaynak imkanı (0.1-10 A)
- Sinerjik fonksiyon ile kaynak parametrelerinin otomatik olarak ayarlanması (malzeme türü / kalınlığı / elektrot çapı / birleştirme türü vs.)
- Kaynak kontrol fonksiyonu (0.1-999 Hz.) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz-Son gaz-Başlangıç Amperi-Çıkış Akım Süresi-İniş Akım Süresi-Krater Doldurma-Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Yeni geliştirilen tünel koruma sistemi ile toza karşı elektronik komponentleri koruma.
- Akıllı soğutma sistemi ile elektrik tasarrufu.
- Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V	
Kurulu Güç	kVA	19.3	18.2
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	74	74
Çıkış Akım Aralığı	A	1-500	310-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	387	310
	%60	500	500
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10</b>	
Koruma Sınıfı	IP	IP 23	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592	
Ağırlık	kg	62	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

**3021000012**  
Hava Soğutmalı  
**3021000013**  
Su Soğutmalı



1021000007



6051900083



2020900660



1051300003



1045000000  
(Opsiyonel)



2020900174  
(Opsiyonel)