



Inverter



- TIG kaynağında mükemmel performans sağlayan inverter teknolojisi.
- Çelik, Paslanmaz, Nikel, Bakır, Titanyum vb gibi uygulamalarda ideal dikiş kalitesi.
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Pulse fonksiyonu ile iş parçasında meydana gelebilecek çarpılmaları en aza indirir.
- Kaynak parametrelerinin kolayca ayarlanabilmesini sağlayan kullanıcı dostu panel .
- Şantiye ortamlarına uygun taşınabilir hafif ve dayanıklı bir tasarım.
- Jeneratör ile çalışmaya uygun.

#### Ekstra Fonksiyonlar

- Ön gaz/songaz
- Başlangıç-bitiş akımı/İniş-çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir pulse parametreleri
- 2T/4T
- HF TIG/Lift TIG

#### MMA (Elektrod kaynağı)

- ArcForce
- Hot-Start
- AntiStick
- VRD(Opsiyonel)

#### Kullanım Alanları

- Boru hattı
- Gemi inşaa
- Nükleer santraller
- Bakım onarım uygulamaları
- Endüstriyel tesisler.
- Araç üstü ekipmanlar vs ..

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10
Kurulu Güç	kVA	10
Sigorta Değeri	A	16,5
Boşta Çalışma Gerilimi	V	77
Çıkış Akım Aralığı	V	5-270
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %35	200 270
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	460 x 210 x 410
Ağırlık	kg	18

#### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

This order code covers the welding machine and all of the equipments				
3021000131	1021000107	6051900083 (Havali)	2020901327	1051300003