



- “MCU+DSP” tam dijital kontrol sistemi hassas sonuçlar sağlar kaynak prosesinin kontrolü ve düşük sıçrıntılı kaynağın gerçekleştirilmesi;
- Çoklu işlem: LST MIG/CV MIG;
- CS/SS kaynak uzmanı veritabanı ve akıllı parametreler kombinasyon mükemmel kaynak kalitesi sağlar;
- Optimize edilmiş ark başlatma fonksiyonu %100 ark başlatmayı gerçekleştirir başarı oranı;
- Kaydet ve geri çağır (100 set), kaynaklama arasında geçiş yapmak için tek tuş süreçler;
- Çoklu dijital iletişim arayüzleri ve standart analog kontrol arayüzü robotlara bağlanmayı kolaylaştırır;
- Talep üzerine fan, ECO tasarımı;
- Arıza kendi kendine teşhis fonksiyonu, çoklu güvenlik koruması;

Şebeke Gerilimi (3~)	AC380/400/415V ± 10%, 50Hz
Kurulu Güç (KVA)	14
Nominal Giriş Akımı (A)	26/25/24
Çıkış Akım Aralığı (A)	60~350
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	17~31.5
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	90
Devrede Kalma Oranı (40°C)	60
Yeterlilik (%)	≥87
Tel Çapı (mm)	Ø0.8, Ø1.0, Ø1,2
Gaz Akışı (L/min)	15~20
Boyutlar (D*G*Y) mm	660x320x560
Ağırlık (kg)	55
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP21S

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş  
Kodu Makine  
ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

6021000114