

Désignation Normalisée
**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

TS EN ISO 17633-A	: T Z 19 12 3 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T Z 19 12 3 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E316LT1-1/-4

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.4	19.0	12.0	2.1

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé - (Typique): (With M21 gas)

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-110°C)	Elongation (L _o =5d _o) (%)
490	600	35 J	32

Nuances D'aciers Soudables

- (1.4401) X5CrNiMo 17-12-2 , (1.4404) X2CrNiMo 17-12-2 , (1.4435) X2CrNiMo 18-14-3 , (1.4436) X3 CrNiMo 17- 13-3, (1.4571) X6 CrNiMoTi 17-12-2 , (1.4580) X6 CrNiMoNb 17-12-2, (1.4583) X10 CrNiMoNb 18-12, (1.4409) GX2 CrNiMo 19-11-2
- AISI 316 L, 316 Ti, 316 Cb

Fonctions Et Applications

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse Ar+CO₂ ou CO₂) des aciers inoxydables type 316L. Sa teneur en carbone tr.s basse (≤ . 0.03%) lui confère une haute résistance . la corrosion intergranulaire qui favorise son utilisation lors du soudage des aciers inoxydables du meme type ou très proches.Utilisé dans l'alimentaire, la chimie; la pharmacie, le textile, la peinture.

Résistant à des températures entre -116°C et 400 °C

Gaz utilisé M 21ou CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C (+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambillage
6011100257	1.2	0.047"	15	D 300

Certificats: ELOXCOR S 316 L (CO₂) : DNV-GL , GOST-R , SEPRO