

Désignation Normalisée

AWS A5.9 : ER409Nb

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.07	1.0	0.8	12.0	0.6	0.5

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	min. 450	min. 20

Fonctions Et Applications

C'est un Fil Super Duplex

Préconiser pour le soudage des aciers ferriques 409 Gb et 409 Ti

Résistant à la fatigue thermique

Addition de Nb, Carbure de Chrome

 Utilisation d'un gaz protecteur Argon + 2.5% O₂+2.5% de CO₂
Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diametre (mm)		Poids (Kg)	Type d'Ambelage
6011100364	1.2	0.047"	15	D 300