

Désignation Normalisée

AWS A5.9 : ER409Nb

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Nb |
|------|-----|-----|------|-----|-----|
| 0.07 | 1.0 | 0.8 | 12.0 | 0.6 | 0.5 |

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Elongation (L ₀ =5d ₀) (%) |
|--|---|--|
| min. 355 | min. 450 | min. 20 |

Fonctions Et Applications

C'est un Fil Super Duplex

Préconiser pour le soudage des aciers ferriques 409 Gb et 409 Ti

Résistant à la fatigue thermique

Addition de Nb, Carbure de Chrome

 Utilisation d'un gaz protecteur Argon + 2.5% O₂+2.5% de CO₂
Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Intensités Moyennes & Poids

| Produit Code | Diametre (mm) | | Poids (Kg) | Type d'Ambelage |
|--------------|---------------|--------|------------|-----------------|
| 6011100364 | 1.2 | 0.047" | 15 | D 300 |