



## Specificites

### Travail A Haut Rendement

- Rendement max
- Faible consommation d'Énergie
- (Cos  $\Phi$  : 0,99)
- Peut travailler sous générateur
- Ecran numérique pour des réglages fins de l'intensité
- Permet de visualiser la tension et l'intensité pendant le travail
- Régule une variation du circuit électrique de  $\pm 10\%$

### Fonctions supplémentaires

#### MMA

- Arc Force / Hot start
- Electrodes 2.00 / 3.25 / 4.00 mm.

#### LIFTTIG / HF TIG

- Régule le temps de stop gaz
- Régule le temps pour obtenir l'intensité de fin de travail
- 2T / 4T
- La fonction permet pour les plus faibles épaisseurs d'éviter la déformation
- Permet de régler la forme des ondes de fréquence (carrées, sinusoïdales, triangles)
- Pour le Soudage d'angle fonctions AC Balance
- Régule le temps de stop gaz
- Régule le temps pour obtenir l'intensité de fin de travail

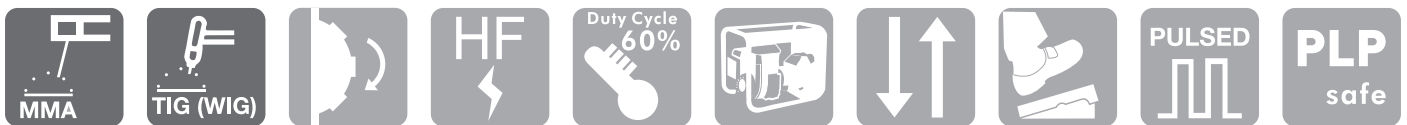
### Fonction de protection

- Thermique
- Surintensité
- Surtension

### Design

- Les panels arrière et avant en plastique
- Corps métallique résistant aux chocs

- 1 an de garantie



Kaynak Yöntemi	Tension du secteur (V)	Puissance (kW) AC/DC	Boşta Çalışma Gerilimi (A)	Plage d'intensités (A)	Facteurs de marche (40°)			Standards	AC Freqansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Indices de protection	Izolasyon Sınıfı	Dimensions (mm)	Poids (kg)
					%100	%60	%35							
TIG	1 Phases 50/60 Hz	7/5,7	67	AC/DC 10-200 5-200	120	150	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	50-250	5-95	IP23	H	492 x 189 x 350	14,5
MMA	220 $\pm 10\%$	4,5/3,9		10-170 5-170	120	165	200							

## EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET						
302100069	102100044	605190083	105130003	2020900723	2020900181 (Option)	60000000430 (Option)