



Specificites

- Inverter avec technologie PFC.
- Tous les paramètres de soudage Controller par l'écran numérique (-30%)
- Marche sous générateur
- Permet de réguler des variations d'intensités de $\pm 20\%$
- Faible consommation énergétique
- Haute fréquence (HF) permet d'amorcer sans contact.
- Synergique, pulse et marche à des vitesses très faibles (0,5 - 2000 Hz)
- Fonction VRD
- Système de mémorisation (9 JOBS / program)
- Peut fonctionner avec des torches TIG à commande pouvant garder les paramètres de Soudage (option)
- Possibilité de Lift-TIG.
- 2/4 temps.
- MMA (électrode).
- Design ergonomique avec un poids très léger, résistant.
- Stop arc et control du temps du stop arc.
- Système COLDTACK
- 1 an de garantie



	Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Fusible (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Facteurs de marche (40°C)			Standards	Indices de protection	Indice d'isolation	Dimensions (mm)	Poids (kg)
						%100	%60	%30					
TIG	1 Phase 50/60 Hz, 230 V	6.0	16	100	5-220	160	190	220	EN 60974-1 EN 60974-3 EN 60974-10	IP23 S	F	465 x 185 x 390	14
MMA		6.6			5-180	120	150	180					

EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET									
3021000104	1021000084	2020900723	6051900083	1051300003	2020900179 (Option)	6051300053 (Option)	6051300012 (Option)	1024300005 (Option)	