



**Inverter**

## Specificites

- Multi procédés MIG-MAG / MMA / TIG-Lift.
- MIG AC permet une entrée de chaleur faible, remplit le vide, Vitesse de Soudage max
- Préconiser pour tous les soudures sensibles
- Programmation de tous les aciers Alliées, non alliés, inoxydables, les aluminiums, les cuivres, nickel...
- Réglage 0.1-32 Hz Double Pulse.
- 100 programmes possible en mémoire.
- On gaz - stop gaz – Ampère de démarrage – temps d'atteinte de l'ampérage à utiliser pour ce soudage – temps de descente de l'ampérage - cratère temps pour les distances de point ...
- La fonction "Constant Pénétration" permet de réguler les mouvements de la torche, les distances entre le fil et le matériel, cette régulation permettra d'obtenir un arc stable et de qualité.
- Système de refroidissement rapide
- Port USB permettant l'entrée ou la sortie de programme.
- 3 galets de maintien et 4 galets de dévidage
- Une carte 1/0 PLC, permet l'intégration dans un système robotique.
- Une torche standard suffit.
- Permet de récolter à partir d'une tablette, d'un téléphone portable androïde, d'un PC, les tests graphiques de Soudage, la quantité de fil consommées, le temps de travail et la Vitesse. Permet donc permet d'enregistrer en mémoire et d'imprimer les paramètres de travail.
- 1 an de garantie



Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Fusible (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Intensité de Sortie (A)	Facteurs de marche (40')			Standards	Indices de protection	Indice d'isolation	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Diametrie (mm)
						%100	%60	%40						
3 Faz, 50/60 Hz, 400 V ±%15 V	21,4	32	92	30-400	12-34	350	360	400	EN 60974-1 EN 60974-5 EN 60974-10 / S	IP 23	H	395 x 710 x 762	86	0.8 0.9 1.0 1.2

## EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET										
3021000050	1021000028	1024400000	1051900031	2020900683	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Option)	6064100002 (Option)