



Inverter

Specificites

Multi Procédés MIG, TIG, MMA, Gougeage FCAW

- Rendement maximum
- Triphasé
- Peut fonctionner sous générateur
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Préconiser dans l'industrie
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Fort rendement sous conditions difficiles et lors de travail de longue durée
- Très bonne qualité de soudage avec beaucoup moins d'éclats

Fonctions supplémentaires

- Stabilité de l'arc même a faible intensité grâce a sa fonction de contrôle de la fréquence des ondes
- Lors de Soudage possibilité de régler l'intensité et la tension
- 4 Galets
- 2T/4T
- Hot Start
- Arc Force
- Arc contrôle
- 1 an de garantie

Lieux d'utilisation

- Production
- Chantier
- Pipes
- Chantier
- Réparation et maintenance
- Machine
- Secteur



Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Fusible (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Intensité de Sortie (A)	Facteurs de marche (40')		Standards	Indices de protection	Indice d'isolation	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Diametrie (mm)
						%100	%60						
3 Phases, 50/60 Hz, 380 V ±%10	25	40	82	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET (Eau)	CODE DU KIT COMPLET (Air)								
3021000088	3021000087	1021000055	1020900002	6000000447 (Option)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO2)	2020900660	2020900258 (Eau) 2020900268 (Air)	1051900012 (Eau) 1051900011 (Air)