



Inverter

Specificites

Multi procédés MIG, TIG, MMA, Gougeage FCAW FONCTION DOUBLE PULSE

- Rendement maximum
- Triphasé
- Préconiser pour les aciers, les inox, les aluminiums
- MIG-MAG synergique et numérique
- Peut fonctionner sous générateur
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Régule les variations de $\pm 10\%$ du circuit
- Préconiser dans l'industrie
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Fort rendement sous conditions difficiles et lors de travail de longue durée
- Très bonne qualité de soudage avec beaucoup moins d'éclats

Fonctions supplémentaires

- Stabilité de l'arc même a faible intensité grâce a sa fonction de contrôle de la fréquence des ondes
- Lors de Soudage possibilité de régler l'intensité et la tension
- 4 Galets
- 2T/4T
- Hot Start
- Arc Force
- Arc contrôle
- 1 an de garantie

Lieux d'utilisation

Construction acier, chantier naval, off shore, automobile, réparation maintenance, container, chemin de fer



Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Fusible (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Intensité de Sortie (A)	Facteurs de marche (40°)		Standards	Indices de protection	Indice d'isolation	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Diametrie (mm)
						%100	%60						
3 Phases, 50/60 Hz, 380 V $\pm 10\%$	25	40	82	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2 1,6

EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET (Eau)	CODE DU KIT COMPLET (Air)								
3021000086	3021000085	1021000054	1020900001	6000000447 (Option)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900649	1054300000 (Eau) 1000900007 (Air)	1051900012 (Eau) 1051900011 (Air)

Permet de Souder tous les diamètres d'électrodes de Ø 2,0 - 5,0 mm.