


Inverter

Specificités

Multi Procédés MIG, TIG, MMA, Gougeage FCAW FONCTION DOUBLE PULSE

- Rendement maximum
- Triphasé
- Peut fonctionner sous générateur
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Préconiser dans l'industrie
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Fort rendement sous conditions difficiles et lors de travail de longue durée
- Très bonne qualité de soudage avec beaucoup moins d'éclats

Fonctions supplémentaires

- Stabilité de l'arc même à faible intensité grâce à sa fonction de contrôle de la fréquence des ondes
- Lors de Soudage possibilité de régler l'intensité et la tension
- 4 Galets
- 2T/4T
- Hot Start
- Arc Force
- Arc contrôle
- 1 an de garantie

Lieux d'utilisation

- Production
- Chantier
- Pipes
- Chantier naval
- Réparation et maintenance
- Machine
- Secteur énergétique
- Automobile



Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Fusible (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Intensité de Sortie (A)	Facteurs de marche (40°)		Standards	Indices de protection	Indice d'isolation	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Diamétrie (mm)
						%100	%60						
3 Phases, 50/60 Hz, 380 V ±%10	14	32	70	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2 1,6

EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET (Eau)	CODE DU KIT COMPLET (Air)									
3021000086	3021000085									
		1021000054	1020900001	6000000447 (Option)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900649	1054300000 (Eau) 1000900007 (Air)	1051900012 (Eau) 1051900011 (Air)	

Permet de Souder tous les diamètres d'électrodes de Ø 2,0 - 5,0 mm.