

Normaları

TS EN ISO 18274	: S Ni 6082
EN ISO 18274	: S Ni 6082
AWS A5.14	: ER NiCr-3

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

Ni	C	Cr	Mn	Fe	Nb
Qalan	0.02	20.0	3.0	4.0	2.5

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
400	650	150 J	40

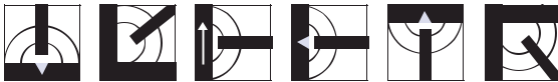
Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- 2.4816-2.4817-2.4806 - Alloy 600-1.4876-1.5662-1.5680, 2.4951, 2.4961, 1.4981, 1.4988

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Xüsusilə çatlamağa qarşı yüksək müqavimət lazım olan poladların, döner sobası, halqa və gale çatlarının qaynaqlarında, qaynağı çətin poladların, oxşar olmayan poladların birləşdirmə qaynaqlarında istifadə edilən 7015 SG məftili yüksək sürtünmə gücünə malikdir -196°C ya qədər aşağı temperaturlarda istifadə edilə bilər. İsti və oksidləşdirici mühitlərdə 1200°C yə qədər dayanıqlıdır. Nikel ərintiləri, mükəmməl korroziya müqaviməti göstərən nikel əsaslı ərinti, Nikel ərintili qaynaq elektrodu və mis ərintilərinin qaynağına uyğundur. İstilik əməliyyatı qaynaq tikişinin mexaniki dəyərlərinə təsir etmir. Qoruyucu qaz (MIG): Arqon / Qoruyucu qaz (TIG): Arqon

Qaynaq Modelleri



Qaynaq Elektrodu

GeKaTec ANTI-CRACK 7015

Axın Növü

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100301	1.0	15
6031100302	1.2	15
6031100106	1.6 x 1000	5
6031100107	2.0 x 1000	5
6031100303	2.4 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO