

**Normaları**

|                 |                               |
|-----------------|-------------------------------|
| TS EN ISO 18274 | : S Ni 6625 (NiCr 22 Mo 9 Nb) |
| EN ISO 18274    | : S Ni 6625 (NiCr 22 Mo 9 Nb) |
| AWS A5.14       | : ER NiCrMo 3                 |

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)**

| Ni    | C    | Cr  | Mn  | Fe  | Mo  | Nb  |
|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
|       |      | 22. |     |     |     |     |
| Qalan | 0.02 | 0   | 0.2 | 1.0 | 9.0 | 3.5 |

**Mexaniki Dəyərlər**

| Axın Gücü<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Gərilmə Gücü<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Çərtik Gücü   |                | Uzanma<br>(L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%) |
|-----------------------------------|--------------------------------------|---------------|----------------|--|
|                                   |                                      | (ISO-V/+20°C) | (ISO-V/-196°C) |  |
| 540                               | 800                                  | 140 J         | 75 J           | 38   |

**Qaynaq Edilə Bilən Poladlar**

1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4876 X10NiCrAlTi32-20, 1.4529 X1NiCrMoCuN25-20-7, X2CrNiMoCuN20-18-6, 2.4641 NiCr 21 Mo 6 Cu, 2.4856 NiCr 22 Mo 9 Nb, 2.4858 NiCr 21 Mo, 2.4816 NiCr 15 Fe, 2.4876, 2.4816, 2.4619, • Birləşdirmə Qaynağı: P265GH, P285NH, P295GH, 16Mo3, S355N, X8Ni9 (Inconel 600), (Inconel 625), (Incoloy 800)

**İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Yüksək molibden tərkibli poladlar (6 Mo poladlar) ilə CrNiMo poladlarında olduğu kimi yüksək Nikel əsaslı ərintilərin birləşdirmə qaynağında istifadə edilir. (Inconel 625 and Inconel 825 vs.) Əlavə olaraq sürtünmə gücü və ya yüksək temperaturlara qarşı müqavimət, istiyə qarşı gücü və kriogen (aşağı temperatur) temperaturlara qarşı gücü, müxtəlif materialların birləşdirmə qaynaqları və aşağı ərintili problemlə poladların qaynağı üçün tövsiyə edilən bir məhsuldur • -196 °C dən +550°C yə qədər xidmət temperaturlarında təzyiqli qazan hazırlanmasında istifadə edilə bilər • 1200 °C yə qədər miqyaslandırmaya qarşı dayanıqlıdır • 600-800 °C temperatur aralığında əsas metalın elastiklik itkisinə görə bu temperatur aralığından qorunmalıyq • İsti çatılmağa qarşı yüksək müqavimətə malikdir

Bundan başqa, yüksək temperaturlarda C-diffuziyasına və ya müxtəlif materialların istilik əməliyyatlarına əsasən meyillidir • Həddindən artıq gərilmə (stress) korroziya çatlamalarına və çuxur (pitting) korroziyasına (PREN 52) qarşı dayanıqlıdır • Termal (İstilik) şoklara dayanıqlıdır, paslanmayanlar, tam austenitdir. İstilik genişlənmə əmsalı aşağıdır. (C-poladları və austenit CrNi poladları arasında).

TIG məftilləri və məmnuniyyəti ən yüksək standartlardadır • Qoruyucu qaz olaraq Arqon və ya Ar+ He qarışıq qazları istifadə edilir

**Qaynaq Modelləri**


**Axın Növü**  
MIG D.C. (+) / TIG D.C. (-)

**Qablaşdırma Məlumatları**

| Məhsul Kodu | Diam. x Hünd.<br>(mm) | Paket Ağırlığı<br>(Kq) |
|-------------|-----------------------|------------------------|
| 6031100099  | 1.0                   | 15                     |
| 6031100298  | 1.2                   | 15                     |
| 6031100101  | 1.6 x 1000            | 5                      |
| 6031100299  | 2.0 x 1000            | 5                      |
| 6031100300  | 2.4 x 1000            | 5                      |

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO