



Normaları

EN 14700	: S Fe2
DIN 8555	: MSG / WSG 2-GZ-50

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ti
1.1	0.5	1.9	1.8	0.2

Mexaniki Dəyərlər

Sertlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)

47-52

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Üzlük və şoklara dayanıqlıdır

Ekskavator hissələri, qazıcı dişləri, qazma və zərbə parçaları, formalaşdıran maşınlar, vintli konveyerlər, qırıcılar, qələblər, bələdçi rollerlər və başqa bu kimi yerlərdə istifadə edilir

300°C'də əvvəlcədən qızdırılma edilib, hissənin yavaş soyudulması məsləhət görülür

Qaynaqdan sonra əgər lazım olarsa 690°C də temperatur normallaşdırması məsləhət görülür

Qoruyucu qaz: MAG; Ar+ CO2 qarışıq qazı istifadə edilməlidir. TIG; Ar qazı istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MAG D.C.(+) / TIG D.C. (-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)	Paket Növü
6031100315	1.2	15	BS 300
6031100316	2.0 x 1.000	5	Karton Qutu

Təsdiiqlər:

SEPRO