

Normaları

| | |
|--------------------|---------------------|
| TS EN ISO 3581 - A | :EZ13B62 |
| EN ISO 3581 - A | :EZ13B62 |
| AWS A5.4 | : E 410 - 25 (mod.) |

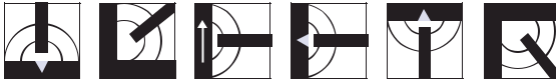
Mexaniki Dəyərlər

| Axın Gücü (N/mm ²) | Gərilmə Gücü (N/mm ²) | Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%) |
|-----------------------------------|--------------------------------------|--|
| 740 | 950 - 1100 | min. 15 |

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

12-14% Cr'lu martensit və martensit-ferritik poladların və tökmə poladların birləşdirmə və dolğu qaynağında istifadə edilir
Xüsusilə qaz, su və buxar klapanlarının sızdırmazlıq və kavitasiya müqavimətinin tələb olunduğu səthlərin dolğusunda istifadə edilir
Yüksək səmərəli əsas tip bir elektroddur, qaynaq metalı 450°C'yə qədər xüsusiyyətini qoruyur

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

| Məhsul Kodu | Diam. x Hünd. (mm) | Axın Gücü (A) | Paket Ağırlığı (Kq) | Ağırlıq g / 100 Ədəd |
|-------------|-----------------------|------------------|------------------------|-------------------------|
| 3030100046 | 2.5 x 350 | 60-90 | 5 | 2510 |
| 3030100047 | 3.2 x 350 | 90 - 120 | 5 | 3700 |
| 3030100048 | 4.0 x 350 | 110 - 160 | 5 | 5540 |
| 3030100049 | 5.0 x 350 | 150 - 190 | 5 | 6970 |

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO