



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 40.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.



GKM 500-2G

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	27.5
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57
Çıkış Akım Aralığı	A	40-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %45	400 / 500
Normları		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1100 / 510 / 1440
Ağırlık	kg	211

TEL BESLEME ÜNİTESİ

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Tipleri		Fe / FC
Tel Besleme Hızı	mt/min	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3000900010	3020900123	1051900011 (3mt)	6051900028 (4mt) (Opsiyonel)	2020900660	1051300003 Argon	1051300015 CO ₂	1051300016	2020900244/5mt 2020900254/10mt (Opsiyonel) 2020900275/15mt (Opsiyonel)