



- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 4.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


GKM 240

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	12-32
Çıkış Akım Aralığı	A	30-240
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	140 / 180 / 240
Normları		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	800 / 420 / 670
Ağırlık	kg	82

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar



3000900002

3020900001



1051900010 (3mt)



6051900022 (4mt) (Opsiyonel)



2020900697



1051300003 Argon



Lütfen Seçim Yapın

1051300015 CO₂



1051300016