



Inverter

- Alüminyum, magnezyum, çelik, nikel, titanyum, bakır gibi metallerle, ideal dikiş görüntüsü verir.
- AC-DC akım türü ile hem mükemmel temizlik hem uygun nüfuziyet sağlar.
- 0.1 - 50 Hz AC -DC frekansı sayesinde, ince malzemelerde mükemmel kaynak performansı gösterir.
- EN ORANI fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü mümkündür.
- PULSE fonksiyonu (0.5 - 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapılabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- ± 15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için, otomatik komparzasyon sağlar.
- 2/4 TETİK-ON (pulse)-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç ve ayak pedali kullanmadan, akımı makine üzerinde standart torç ile kumanda etme üstünlüğü sağlar.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Otomasyon ve robotik uygulamalara uyumludur.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.



PoWer TIG 300 AC / DC Pulse

TIG

MMA

	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V \pm %15	
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V \pm %15	
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akım Aralığı	A	4-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	190	158
	%60	245	204
	%40	300	250
Normları		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 250 / 370	
Ağırlık	kg	30	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000018
Hava Soğutmalı

3021000019
Su Soğutmalı



1021000010



6051900083



2020900649



1051300003



1024300000
(Opsiyonel)



2020900174
(Opsiyonel)



6051900076
(Opsiyonel)



6051300053
(Opsiyonel)