



- 500 A çıkış akımı ile yüksek kapasiteli ve yüksek verimli kaynak imkanı.
- İnce malzemelerin kaynağında düşük akımlarla düşük ısı girdisi ve minimum çarpılmalar ile mükemmel kaynak imkanı (0.1-10 A)
- Sinerjik fonksiyon ile kaynak parametrelerinin otomatik olarak ayarlanması (malzeme türü / kalınlığı / elektrot çapı / birleştirme türü vs.)
- Kaynak kontrol fonksiyonu (0.1-999 Hz.) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz-Son gaz-Başlangıç Amperi-Çıkış Akım Süresi-İniş Akım Süresi-Krater Doldurma-Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Yeni geliştirilen tünel koruma sistemi ile toza karşı elektronik komponentleri koruma.
- Akıllı soğutma sistemi ile elektrik tasarrufu.
- Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- 3 yıl garantilidir.


PoWer TIG WB 500 DC Pulse
TIG
MMA

		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V	
Kurulu Güç	kVA	19.3	18.2
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	74	74
Çıkış Akım Aralığı	A	1-500	310-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	387	310
	%60	500	500
Normları		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	IP 23	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592	
Ağırlık	kg	62	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş
Kodu Makine
ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000012
Hava
Soğutmalı
3021000013
Su Soğutmalı



1021000007



6051900083



2020900660



1051300003



1045000000
(Opsiyonel)



2020900174
(Opsiyonel)



6051900076
(Opsiyonel)



6051300053
(Opsiyonel)