

Normları**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

TS EN ISO 17632-A : T 50 3 1Ni P M 1 H5 / T 46 4 1Ni P C 1 H5
EN ISO 17632-A : T 50 3 1Ni P M 1 H5 / T 46 4 1Ni P C 1 H5
AWS A5.29 : E 81T1-Ni1C, Ni1M H4

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.5	1.3	0.9

Mekanik Değerler (Tipik değerler: CO₂ gazı ile)

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı		Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
			(ISO-V/-30°C) (M21 gazı ile)	(ISO-V/-40°C) (CO ₂ gazı ile)	
AW	min. 460	530 - 680	min. 47 J	min. 47 J	min. 22

AW: Isıl işlemsiz

Kaynak Edilebilen Çelikler

- EN: S 185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T1-P 355 N, L210-L485, S255-S500(NL1,2), X 42-X80
- ASTM: A131, A106/A515/A714, A 283/A285/A414/A662/A372, A369/A210/A106/A516/A573/A707, A516/A255/ A299/ A333/ A350/ A612

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Mikro alaşımlı, hızlı katılaşılan cürufa sahip %100 CO₂ veya Ar-CO₂ gaz karışımlarında kullanılan dikişsiz rutil tip özlü kaynak telidir
- Çok rahat kontrol edilebilen kaynak banyosu vardır
- Tüm pozisyonlarda ve -60°C' ye kadar düşük sıcaklıklarda kullanılabilir
- Özellikle seramik altlıkla tüm pozisyonlar ve MAG orbital kaynağı için uygundur
- Düşük sıçrama kaybı, kolay cüruf kalkışı özelliklerine sahip olup off-shore uygulamalarında CTOD testlerinden geçmiştir
- Koruyucu Gaz : CO₂ veya M21

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW / D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
6011100264	1.2	15	D 300

Onaylar: CE, GOST-R, SEPRO