

Normaları

TS EN ISO 3581 - A	:E299R12
EN ISO 3581 - A	:E299R12
AWS A5.4	: ~E 312-16

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlilik (HB)
min. 450	790 - 860	20-25	250 - 300

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Dişli qaynağı, hər növ polad qəlib, polad vallar, pres silindrləri, yayma rulonları, isti və soyuq kəsici və pres dəstləri, az və yüksək ərintili poladlar, struktur poladları, dəst poladları, istilik əməliyyatı edə bilən poladlar, zirehli poladlar, karbonlu poladlar, sürət poladları və tökmə poladların qaynağında istifadə edilir Xrom, Nikel və Kobalt ərintili bir elektroddur

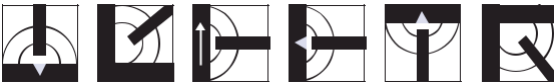
Ferritik - Austenit quruluşdadır, işlədikcə sərtləşir. Ferrit miqdarına görə problemlili poladların və yüksək müqavimətli poladların qaynağına uyğundur Oxşar olmayan poladların birləşdirilməsində və sərt doldurmadan əvvəl tampon olaraq istifadə edilir

Döyüldükcə sərtləşir

Olduqca yüksək müqavimətli bir qaynaq metalı təmin edir

Eksantrik pres dəzgahı səth dolğusu və sərinxəş mühərriki çarxlarında aşınan səthlərin doldurması üçün istifadə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / AC

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100032	2.5 x 250	40-70	4	1350
3030100034	3.2 x 350	70 - 100	5	3350
3030100036	4.0 x 350	90 - 140	5	4500
3030100033	2.5 x 250	40-70	2,5	1350
3030100035	3.2 x 350	70 - 100	2,5	3350

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO