

Normaları

TS EN ISO 3581 - A	: E299R52
EN ISO 3581 - A	: E299R52
AWS A5.4	: ~E 312-26

Mexaniki Dəyərlər

Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlilik (HB)
790 - 830	min. 20	220 - 300

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İş maşınları, qazıcı və kranların bumları, şassi və gövdələri, qalın bölməli hissələrin birləşdirmə və dolğusu, körpü və struktur poladlarının qaynağı, pres silindrləri, tökmə poladlar, tək elektrodda yüksək dolğu lazım olan qaynaqlar Xrom, Nikel və Kobalt ərintili, yüksək dolğu sürəti yaradan, yüksək səmərəli bir Elektroddur

Mexaniki müqavimət olduqca yüksəkdir, qaynağı çətin poladların dolğu işlərində istifadə edilir

Çatlamağa qarşı yüksək gücə malikdir
Model qaynağına əlverişlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / AC

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100030	3.2 x 350	100 - 160	5	5100
3030100031	4.0 x 350	140 - 200	5	7600

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO