



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Gedik Kaynak San. A. S.  
Kargalıhanbaba 2.Organize Sanayi Bölgesi 1.Sokak No:27 Hendek/Sakarya  
34906 PENDIK-ISTANBUL  
TÜRKEI

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	10.110.01
<b>Markenbezeichnung:</b>	GeKa LOTUS	<b>Geltungsdauer:</b>	31.12.2027
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 11		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

**Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:** 1.2

**Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:** 111

**Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:** PA, PB, PC, PF

**Stromart und Polung:** = (-), ~

**Durchmesserbereich:** 2,5 – 5,0 mm

**Bemerkungen/Schweißbedingungen:** Die Zulassung gilt nur für Wurzel- und Dünnschweißung ( $t \leq 3$  mm) und für das Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660.

Kirchmöser, den 28.10.2024

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3