

Normes

TS EN 14700	: E Fe 1
EN 14700	: E Fe 1
DIN 8555	: E3-UM-400-GPTS

**Propriétés Chimiques De
La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Mo	V	Cr	W
0.2	1.1	0.8	0.6	0.4	3.2	0.5

Paramètres Mécaniques

Dureté (HRC)
380 - 440

Principales Applications

- Notamment dans le soudage de remplissage de moules et pièces similaires en aciers pour travail à chaud, Elle est utilisée dans les soudures de revêtement de surface où la résistance aux chocs est requise.
- Le préchauffage et le refroidissement lent doivent être effectués en fonction du matériau à souder.
- Maintient sa dureté jusqu'à 500°C. Recuit doux disponible pour un usinage facile
- Avant d'utiliser les électrodes à 300° - 350°C min. Il est recommandé de les étuver pendant 2 heures

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute Température



Choc Thermique



Corrosion



Résistance à la Fissuration



Usinabilité


Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010101906	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3700
3010101909	4.00 x 350	5/32 x 14"	140 - 180	5390

Agréments: SEPRO