



- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 4.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-23 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


**GKM 350-G**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	15.6
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	18-47
Çıkış Akım Aralığı	A	30-350
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	230 / 300 / 350
Normları		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Kullanılabilir Tel Çapları	mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	930 / 480 / 900
Ağırlık	kg	125

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900005



3020900003



1051900011 (3mt)



6051900028  
(4mt)  
(Opsiyonel)



6011100078



1051300003

Argon



Lütfen Seçim Yapın

1051300015

CO<sub>2</sub>



1051300016